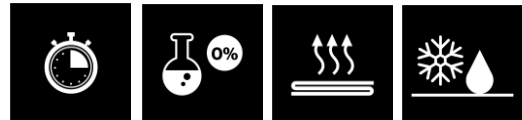


EXPRESS COAT EC 260

- > brzo reaktivno - daljnja obrada nakon cca. 4 h
- > tankoslojni i debeloslojni
- > UV-stabilan
- > niska sklonost žućenju
- > sjajni



Opis proizvoda

Sjajni, brzo reaktivni, transparentni, 2-komponentni sustav reaktivnih smola, bez sadržaja otapala, za sustave zaštite neprometnih površina u unutarnjem i vanjskom području. Za tankoslojne i debeloslojne brtvene premaze mineralnih površina, kao laki sloj za posipanje čipsom, za zaštitni premaz podova od reaktivnih smola na osnovi epoksida (EP), poliuretana (PUR) i poliaspartika (PAS), kao i vezivo te lak premaz za obloge od kamenog tepiha.

Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
5 KG / BLE	-	42 BLE
80 STK / BLE	-	80 BLE
4 KG / BKA	-	99 BKA
10 STK / BLE	10	320 BLE

Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana. Datum proizvodnje otisnut na ambalaži.

Obrada

Preporučeni alat

Ručni električni mješač male brzine, odgovarajuća posuda za miješanje, kist, četka, valjak, gumena metla, airless uređaj za špricanje.

Miješanje

Komponenta A i komponenta B uvijek se isporučuju u ispravnom omjeru miješanja. Za određivanje djelomičnih veličina mora se koristiti vaga. Temeljito promiješati komponentu A električnim mješačem na malom broju okretaja (cca. 300 rpm), zatim dodati komponentu B i nastaviti miješati dok se ne postigne homogena konzistencija bez tragova (približno 2-3 minute).

Da bi se izbjegle pogreške u miješanju i / ili omjeru, pomiješani materijal mora se prenijeti u drugu čistu, suhu posudu i ponovno temeljito promiješati. U tom se momentu po potrebi mogu dodati kvarcni pijesak i / ili sredstva za podešavanje konzistencije.

34260, EXPRESS COAT EC 260, vrijedi od: 07.12.2023, Stranica 1

Epoksi i poliuretanski podovi

UPOZORENJE:

Vrijeme ugradnje svježe smjese (otvoreno vrijeme) uvelike ovisi o količini koja se miješa, o temperaturi i intenzitetu miješanja, a počinje kada se obje komponente pomiješaju!

Obrada

- Nanijeti prvi sloj Express Coat EC 260 pomoću lak valjka mikro.
- Prije nanošenja svakog dodatnog sloja, pričekati dok podloga postane prohodna (približno 4 sata, ovisno o temperaturi).
- Kao završni brtveni sloj na sloju potpuno prekrivenog dekorativnim čipsom, nanijeti glatkom stranom gletera ili gumenom metlom i od strane druge osobe odmah potom izvaljati lak valjkom mikro.

Napomena:

U slučaju glatkih samonivelirajućih premaza, prije nanošenja brtvenog premaza, površinu je potrebno prethodno dobro obraditi padom za poliranje, kako bi se uklonio razdjelni film/sloj i kako bi se izbjegle smetnje u umrežavanju s podlogom. Preporučamo da se razdjelni film ukloni pomoću acetona i pamučnog jastučića ili krpe od mikrovlakana. Nakon čišćenja površinu je potrebno temeljito obrisati.

Tehnički podaci

Kemijska osnova	PAS (Polyaspartic)
Gustoća	Komp. A + B cca. 1,1 g/ml
Viskoznost	Komp. A + B cca. 950 mPa*s
Potrošnja	kao temeljni premaz cca. 0,2 - 0,4 kg/m ² na mineralnim podlogama kao sloj za posip čipsom cca. 0,4 kg/m ² kao brtveni premaz cca. 0,15-0,25 kg/m ² na samonivelirajućim premazima kao završni premaz cca. 0,35 kg/m ² na sloju posipan čipsom
Omjer miješanja	A : B = 5 : 4
Debljina sloja	max. 1 mm
Vrijeme uporabe	cca. 20 min (kod 20°C)
Obradivo nakon	cca. 4 h (kod 20°C)
Temperatura podloge	od +5 °C do + 25 °C
Temperatura obrade	od +5 °C do + 30 °C

Podloga

Prikladne podloge

Zahtjevi za mineralne podloge:

Podloga mora biti u skladu sa zahtjevima IBF Smjernica -Industrijski podovi izrađeni od reakcijske smole - suha, nosiva i bez ikakvog efekta razdvajanja, vlastitih ili stranih tvari. Zaostala vlaga max. 4 tež. %, mjereno s CM uređajem. Temperatura podloge veća od 12 °C i 3 °C iznad točke rosišta; Vlačna čvrstoća prijanjanja u prosjeku 1,5 N / mm²; najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 N / mm².

Manje čvrsti slojevi i cementna skramica moraju se odstraniti. Podloga se mora pripremiti

Epoksi i poliuretanski podovi

primjenom prikladnih mehaničkih metoda kao što su npr. dijamantno brušenje, pjeskarenje kuglicama ili pijeskom itd.

Napomene o proizvodu i obradi

Napomene o materijalu:

- Prilikom obrade izvan idealnog raspona temperature i / ili vlage, svojstva materijala mogu se osjetno promijeniti.
- U skladu s tim temperirajte materijale prije obrade!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Količine vode koju treba dodati ili upute za razrjeđivanje moraju se strogo poštivati!
- Prije upotrebe provjerite tonost boja u toniranim proizvodima!
- Identične boje mogu se zajamčiti samo unutar jedne šarže.
- Na stvaranje boje značajno utječu uvjeti okoline.
- Pažljivo otvorite posudu i dobro promiješajte proizvod!
- Za mješanje djelomičnih količina mora se koristiti vaga!
- Reaktivne smole moraju se što brže preraditi nakon miješanja.
- Sustavi na bazi vode imaju ograničen vijek trajanja nakon razrjeđivanja vodom; stoga preporučujemo obradu što je brže moguće.
- U slučaju sustava na bazi vode, količina vode koju je odredio proizvođač smije se dodavati tek nakon što se komponente A i B pomiješaju.
- Uvijek dopustite da se temeljni premazi dobro osuše / stvrdnu.
- Obratite pažnju na miris sustava na bazi otapala.
- Primijenjene reakcijske smole prohodne su pri konstantnoj temperaturi od + 20 ° C nakon 1 dana, mehanički otporne nakon 3 dana i kemijski nakon 7 dana.
- Pri UV zračenju i djelovanju određenih kemikalija, na površini se može pojaviti promjena boje ili žutilo, ali to ne utječe na funkcionalnost i upotrebljivost premaza.
- Sve preostale količine koje nisu potrebne i koje su već pomiješane moraju se pomiješati s kvarcnim pijeskom (stvaranje dima).

Napomene o okolišu:

Ne koristiti na temperaturama nižim od + 5°C!

- Idealno područje temperature materijala, podloge i zraka je od + 15°C do + 25°C.
- Idealno područje vlage je od 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povećana vlažnost zraka i / ili niže temperature usporavaju, niska vlažnost zraka i / ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Tijekom faza sušenja, reakcije i stvrdnjavanja mora se osigurati odgovarajuća ventilacija; Izbjegavajte propuh!
- Zaštitite od izravne sunčeve svjetlosti, vjetera i vremena!
- Zaštitite susjedne komponente!
- Temperatura podloge mora biti najmanje 3 ° C iznad točke rosišta. (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, odgovarajuća temperatura rosišta može se odrediti pomoću tablice rosišta.)
- Zaštitite od onečišćenja (prašine, insekata, lišća itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako se prekorači vremenski okvir od 48 sati između pojedinih koraka rada, potrebno je izvršiti međubrušenje!
- Preporučujemo sustave otporne na žutilo u područjima izloženim UV zračenju.

Savjeti:

- Preporučujemo da se unaprijed napravi probna površina ili testira prije upotrebe.
- Obratiti pažnju na tehničke upute svih MUREXIN proizvoda uključenih u sustav.
- Za kasnije popravke, čuvajte izvorni spremnik odgovarajuće serije.
- Kako bi se izbjegli spojevi i vidljivi prijelazi nekoliko radnih staza, potrebno ih je obraditi s većim duljinama!
- Brušenje, mehanička opterećenja koja grebu dovode do znakova trošenja.
- Kontakt s automobilskim gumama ili plastikom koja sadrži plastifikator može uzrokovati promjenu boje, tragove ili omekšavanje površine.

Navedene informacije odražavaju prosječne vrijednosti dobivene u laboratorijskim uvjetima. Zbog uporabe prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedinačnih isporuka mogu se neznatno razlikovati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

Sigurnosne napomene

Informacije o sastavu, rukovanju, čišćenju, odgovarajućim mjerama i odlaganju mogu se naći u sigurnosnom-tehničkom listu.

Ograničenje i praćenje izloženosti

Osobna zaštitna oprema:

Opće zaštitne i higijenske mjere:

- Moraju se poštivati uobičajene mjere predostrožnosti pri rukovanju kemikalijama.
- Držati podalje od hrane, pića i hrane za životinje.
- Odmah skinite kontaminiranu, natoplenu odjeću.

34260, EXPRESS COAT EC 260, vrijedi od: 07.12.2023, Stranica 3

Epoksi i poliuretanski podovi

- Operite ruke prije pauza i na kraju posla.

Zaštita dišnih putova:

- U slučaju kratkotrajne ili niske izloženosti, upotrijebite filter masku; Koristite samostalni aparat za disanje za intenzivno ili produljeno izlaganje.

Zaštita ruku: zaštitne rukavice.

Materijal za rukavice

- nitrilna guma

- Odabir prikladne rukavice ne ovisi samo o materijalu, već i o ostalim značajkama kvalitete i razlikuje se od proizvođača do proizvođača.

Vrijeme prodiranja u materijal za rukavice

- Točan proboj kroz vrijeme može saznati proizvođač zaštitnih rukavica i mora se poštivati.

Zaštita očiju: Pri pretakanju preporučuju se zaštitne naočale.

Zaštita tijela: Zaštitna radna odjeća.

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obvezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe. Korisnik se ne može osloboditi upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.

Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.

Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici www.murexin.com.